

Муфта проходная



Муфта проходная (трубный проход) служит для герметичного ввода трубопровода в технологический отсек резервуара АЗС, в кабельный приямок ТРК или в отсек линий наполнения.

Муфта устанавливается в отсеке или приямке посредством обжима двух металлических колец с разных сторон стенки отсека.

Применение муфты исключает проведение сварочных работ при монтаже, т.к. герметичность прижатия муфт к стенке технологического отсека или кабельного приямка обеспечивается за счет обжимных колец и крепежа М6, а плотное прижатие муфт к трубопроводу производится с помощью хомутов.

При монтаже на уплотняемые поверхности рекомендуется

наносить герметик.

Эксплуатируется в окружающей среде с относительной влажностью до 100% и перепадом температур от -50°C до +50°C.

* ЗАО "АЗС Технология" ТУ 3689-007-43512348-2016

▲ Технические характеристики муфт проходных (трубных проходов)			свернуть ▲	
Условный проход трубопровода, Ду, мм	40	50	70	80
Диаметр трубы, мм	48±5	57±5	75±5	89±5
Высота манжеты, не более, мм	35	38	35	40
Наружный диаметр манжеты, мм	130	140	155	155
Смещение трубопровода от оси, не более, град.	15			
Количество установочных отверстий, шт.	6	6	6	6
Масса, кг, не более	0,5	0,6	0,8	0,8
Материал	резина МБС или полиуретан			

▲ Общий вид муфты проходной

свернуть ▲



(нажмите для увеличения)

Муфта проходная универсальная МПУ (трубный проход универсальный) с контролем герметичности служит для герметичного ввода трубопроводов в технологический отсек резервуара АЗС, в кабельный приямок ТРК или в отсек линий наполнения.



МПУ устанавливается в отсеке или прямке посредством обжима двух металлических колец с двух сторон стенок отсека.

Контроль герметичности трубопровода производится с помощью двух универсальных проходных муфт, установленных на входе и на выходе на гофрированной стальной трубе, расположенной вокруг контролируемого трубопровода, чем создается двустенность (труба в трубе).

Применение трубного прохода исключает проведение сварочных работ при монтаже, т.к. герметичность прижатия манжет к стенке технологического отсека или кабельного приямка обеспечивается за счет обжимных колец и крепежа М6, а плотное прижатие

манжет к контролируемому трубопроводу и к гофрированной трубе производится с помощью хомутов.

При монтаже на уплотняемые поверхности рекомендуется наносить герметик.

После монтажа в межстенное пространство через ниппель закачивается инертный газ (азот) под давлением не более 0,02 МПа.

Контроль давления газа производится вручную с помощью автомобильного манометра.

МПУ эксплуатируется в окружающей среде с относительной влажностью до 100% и перепадом температур от -50°C до $+50^{\circ}\text{C}$.

* ЗАО "АЗС Технология" ТУ 3689-007-43512348-2016

▲ Технические характеристики муфты проходной универсальной		свернуть ▲
Условный проход трубопровода, Ду, мм	40	50
Внутренний диаметр муфты, мм	48	60
Диаметр гофрированной трубы, мм	115±3	
Давление системы контроля герметичности, не более, кПа	50	
Наружный диаметр манжеты, мм	140	
Высота манжеты, мм	55	
Смещение трубопровода от оси, не более, град.	15	
Количество установочных отверстий, шт.	6	
Масса, кг, не более	0,6	
Материал	резина МБС или полиуретан	

▲ Общий вид муфты проходной универсальной	свернуть ▲
---	------------



(нажмите для увеличения)