



Рассекатель потока РП



Рассекатель потока РП предназначен для гашения скорости потока и уменьшения турбулентности продукта при заполнении резервуара.

РП направляет поток выше подтоварной воды, шлама и препятствует попаданию внутрь посторонних предметов, таких как ветошь, мелкие камешки и т. д..

Рассекатель монтируется на нижнем конце трубопровода линии наполнения технологической системы резервуаров АЗС и резервуаров опасных производственных объектов, связанных с нефтепереработкой и нефтепоставками.

Особенности применения рассекателя потока РП:

- За счет применения рассекателя уменьшается образование паров в потоке.
- За счет нивелирования турбулентности потока уменьшается риск

вспенивания топлива, что очень важно при наличии осадка в резервуаре – исключается его волнение во время слива, чем обеспечивается надежность и долговечность фильтров.

- Рассекатель снижает давление падающего на дно резервуара потока, при этом способствует увеличению скорости слива нефтепродуктов.
- Особенности конструкции, анодированное покрытие и прочность использованных при изготовлении рассекателя материалов способствуют увеличению срока службы детали при эксплуатации в довольно экстремальных условиях.
- Простота крепления – резьбовое соединение позволяет произвести процедуру за считанные минуты.

РП изготавливается в климатическом исполнении УХЛ, категории размещения 5 по ГОСТ 15150-69, работает в интервале температур от минус 50°С до плюс 50°С.

▲ Технические характеристики рассекателя потока РП

[свернуть ▲](#)

Наименование параметров		РП-80	РП-100	РП-80н	РП-100н
Условный диаметр прохода, Ду, мм		80	100	80	100
Потеря времени при сливе, не более, %		5	5	5	5
Присоединительная резьба по ГОСТ 6357-81		Труб. 3"	Труб. 4 "	Труб. 3"	Труб. 4 "
Габаритные размеры:	Диаметр, мм	105	124	105	124
	Высота, мм	152	170	152	170
Масса, кг, не более		2,5	3,5	2,6	3,7
Материал		Сталь углеродистая обыкновенного качества		Сталь коррозионностойкая	

▲ Общий вид рассекателя потока РП

[свернуть ▲](#)